

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-100 (12V 100Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBL-12V-100AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 100 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 4.5 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



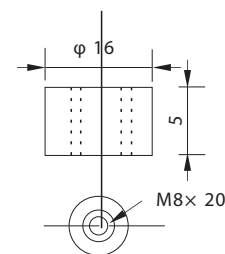
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	100.0 Ah	330	171	214/220	28.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	100.0 Ah
	10h (napięcie 10.8V)	95.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	54.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±4.5 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	30A	
Max. prąd rozładowania	800A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T16

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**