

# Zasilanie

KATALOG PRODUKTOWY

# MaxCell



The logo features the word "MaxCell" in a white, sans-serif font, centered within a large white dotted circle. The letter 'M' is stylized with a double outline and a small triangle at its base. The background is a solid dark red color.

**MaxCell**

# Spis treści

## ZASILANIE

### AKUMULATORY PRZEMYSŁOWE 12V

#### TECHNOLOGIA VRLA-AGM (BEZOBSŁUGOWE, REZERWOWE - DO PRACY BUFOROWEJ)

<b>SERIA XBL (STANDARD)</b> .....	<b>5</b>
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-7.2 (12V 7.2Ah Fast187/T1) .....	5
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-12 (12V 12Ah Fast250/T2) .....	6
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-17 (12V 17Ah M5/T12) .....	7
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-40 (12V 40Ah M6/T14) .....	8
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-65 (12V 65Ah M6/T14) .....	9
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-80 (12V 80Ah M6/T14) .....	10
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-100 (12V 100Ah M8/T16) .....	11
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-150 (12V 150Ah M8/T16) .....	12
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-200 (12V 200Ah M8/T16) .....	13
Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-250 (12V 250Ah M8/T16) .....	14
<b>SERIA XBP (LONG LIFE)</b> .....	<b>15</b>
Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-40 (12V 40Ah M6/T14) .....	15
Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-80 (12V 80Ah M6/T14) .....	16
Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-100 (12V 100Ah M8/T16) .....	17
Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-150 (12V 150Ah M8/T16) .....	18
Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-200 (12V 200Ah M8/T16) .....	19
<b>SERIA XBS (SECURITY)</b> .....	<b>20</b>
Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-7.2 (12V 7.2Ah Fast250/T2) .....	20
Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-12 (12V 12Ah Fast250/T2) .....	21
Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-18 (12V 18Ah M5/T12) .....	22

#### TECHNOLOGIA VRLA-GEL (BEZOBSŁUGOWE, ŻELOWE - DO PRACY CYKLICZNEJ)

<b>NOTATKI</b> .....	<b>23</b>
----------------------	-----------



**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-7.2 (12V 7.2Ah Fast187/T1)**

AKU-AGM-XBL-12V-7.2AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 7.2 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 30.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS

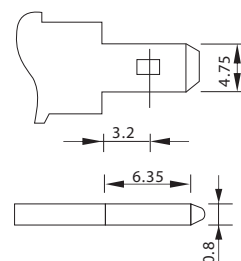
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

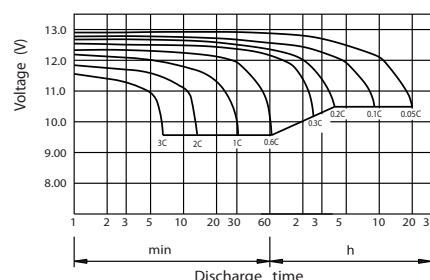
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	7.2 Ah	151	65	94/100	2.2

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	7.2 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	6.7 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	4.4 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±30 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	Fast187/T1	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	2.16A	
Max. prąd rozładowania	108A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T1

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-12 (12V 12Ah Fast250/T2)**

AKU-AGM-XBL-12V-12AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 12 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 19.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



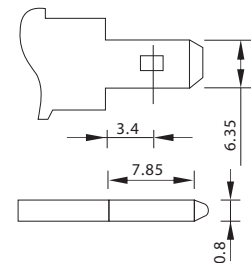
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

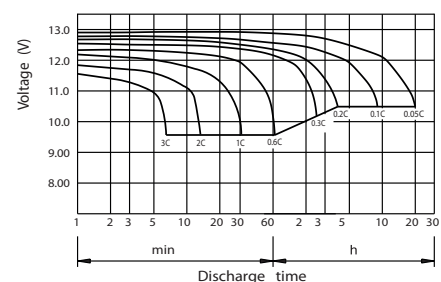
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	12.0 Ah	151	98	95/101	3.4

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	12.0 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	11.0 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	7.2 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±19 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	Fast250/T2	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	3.6A	
Max. prąd rozładowania	108A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T2

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-17 (12V 17Ah M5/T12)**

AKU-AGM-XBL-12V-17AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 17 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 17.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



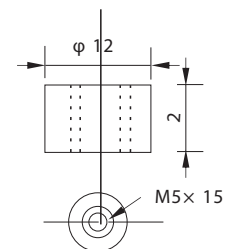
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

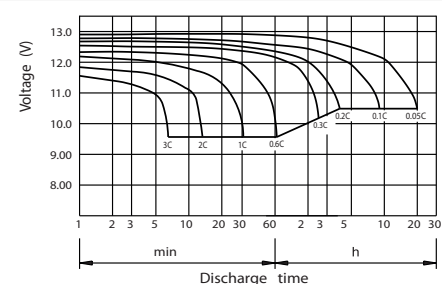
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	17.0 Ah	181	77	167/167	5.0

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	17.0 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	16.0 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	10.5 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±17 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M5/T12	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	5.1A	
Max. prąd rozładowania	255A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T12

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-40 (12V 40Ah M6/T14)**

AKU-AGM-XBL-12V-40AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 40 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 10.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



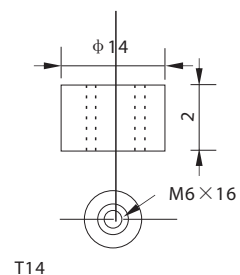
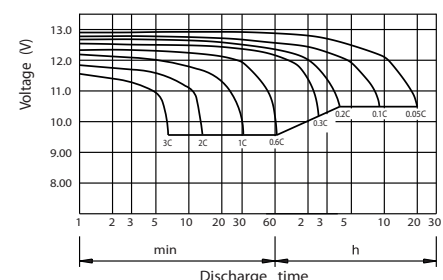
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	40.0 Ah	197	165	170/170	11.8

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	40.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	28.5 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	21.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±10 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M6/T14	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	12.0A	
Max. prąd rozładowania	380A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-65 (12V 65Ah M6/T14)**

AKU-AGM-XBL-12V-65AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 65 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 7.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS

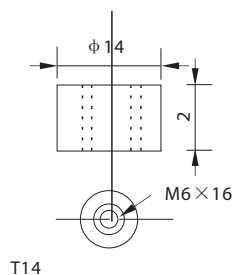
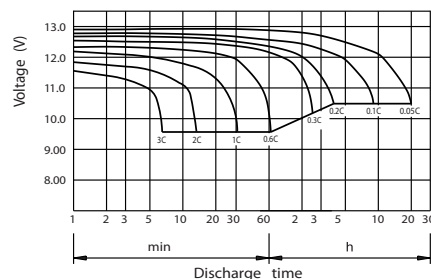
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	65.0 Ah	350	166	179/179	19.3

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	65.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	46.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	33.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±7 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M6/T14	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	19.5A	
Max. prąd rozładowania	600A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**



**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-80 (12V 80Ah M6/T14)**

AKU-AGM-XBL-12V-80AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 80 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~6.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



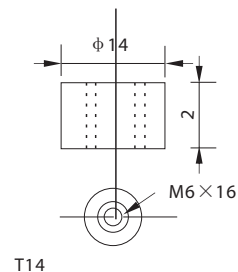
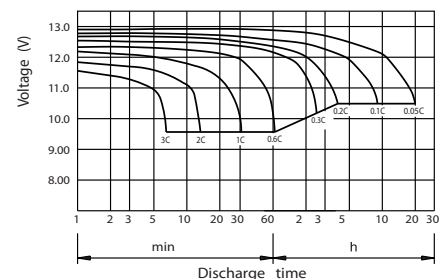
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	80.0 Ah	260	168	211/215	23.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	80.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	55.5 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	41.5 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±6 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M6/T14	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	24A	
Max. prąd rozładowania	700A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-100 (12V 100Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBL-12V-100AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 100 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 4.5 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS

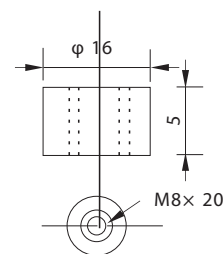
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

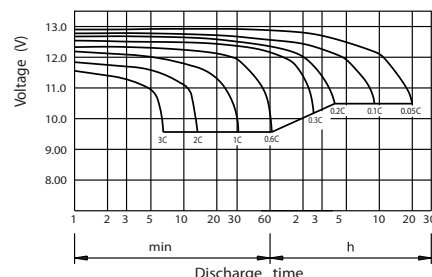
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	100.0 Ah	330	171	214/220	28.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	100.0 Ah
	10h (napięcie 10.8V)	95.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	54.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±4.5 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	30A	
Max. prąd rozładowania	800A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T16

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-150 (12V 150Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBL-12V-150AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 150.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~4.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



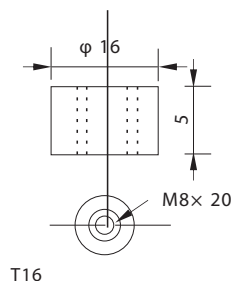
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

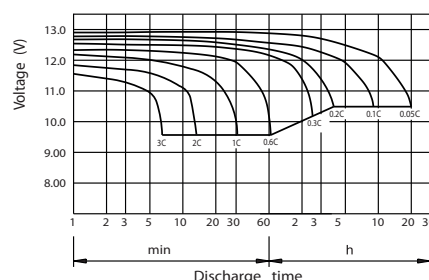
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	150.0 Ah	485	172	240/240	41.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	150.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	112.5 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	85.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±4.0 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	45A	
Max. prąd rozładowania	1200A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T16

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**



**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-200 (12V 200Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBL-12V-200AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 200.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 3.2 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS

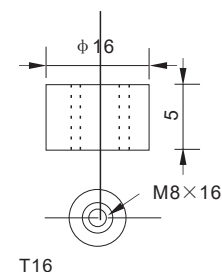
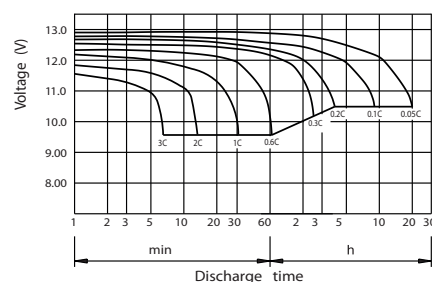
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	200.0 Ah	522	238	218/222	54.0

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	200.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	138.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	104.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±3.2 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	60A	
Max. prąd rozładowania	1300A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBL 12-250 (12V 250Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBL-12V-250AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 250.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 3.2 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 10-12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



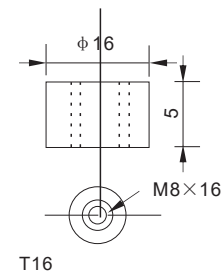
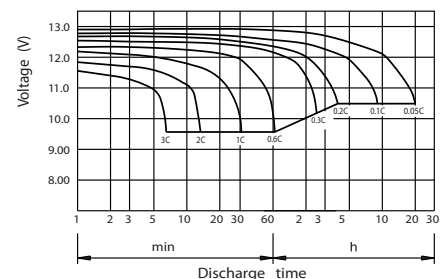
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBL dedykowany do aplikacji takich jak systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się długotrwałą żywotnością baterii (10-12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkownika, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 400 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	250.0 Ah	521	269	220/224	69.1

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	250.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	174.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	127.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±3.2 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	69A	
Max. prąd rozładowania	1400A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-40 (12V 40Ah M6/T14)**

AKU-AGM-XBP-12V-40AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 40.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 9.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: powyżej 12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



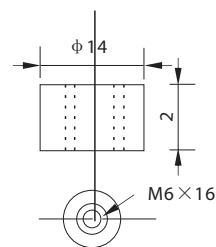
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBP dedykowany do aplikacji takich jak wymagające systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością baterii (powyżej 12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 600 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

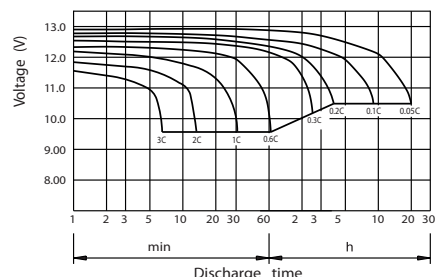
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	40.0 Ah	197	165	170/170	12.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	10h (napięcie 10.8V)	40.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	30.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	22.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±9 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M6/T14	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	12A	
Max. prąd rozładowania	400A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T14

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-80 (12V 80Ah M6/T14)**

AKU-AGM-XBP-12V-80AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 80.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 5.5 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: powyżej 12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



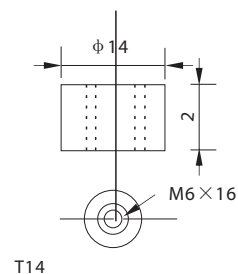
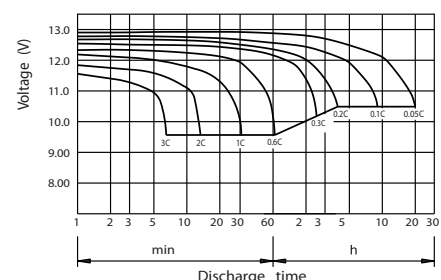
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBP dedykowany do aplikacji takich jak wymagające systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością baterii (powyżej 12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 600 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	80.0 Ah	260	168	211/215	24.2

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	10h (napięcie 10.8V)	80.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	60.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	44.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±5.5 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M6/T14	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	24A	
Max. prąd rozładowania	700A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-100 (12V 100Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBP-12V-100AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 100.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 4.5 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: powyżej 12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



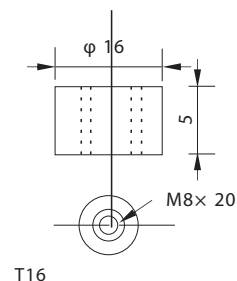
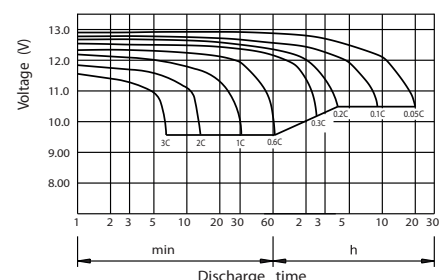
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBP dedykowany do aplikacji takich jak wymagające systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością baterii (powyżej 12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 600 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	100.0 Ah	330	171	214/220	29.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	10h (napięcie 10.8V)	100.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	75.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	55.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±4.5 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	30A	
Max. prąd rozładowania	800A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**



**Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-150 (12V 150Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBP-12V-150AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 150.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 3.2 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: powyżej 12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



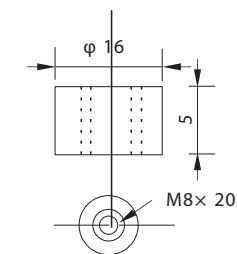
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBP dedykowany do aplikacji takich jak wymagające systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością baterii (powyżej 12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 600 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

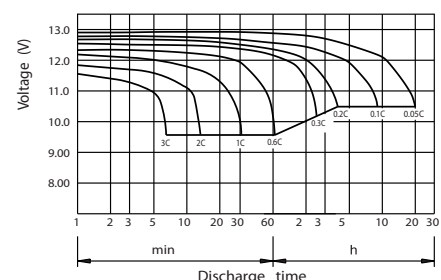
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	150.0 Ah	485	172	240/240	41.8

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	10h (napięcie 10.8V)	150.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	112.5 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	85.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±3.2 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	45A	
Max. prąd rozładowania	1200A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T16

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBP 12-200 (12V 200Ah M8/T16)**

AKU-AGM-XBP-12V-200AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 200.0 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 4.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: powyżej 12 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



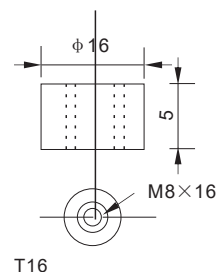
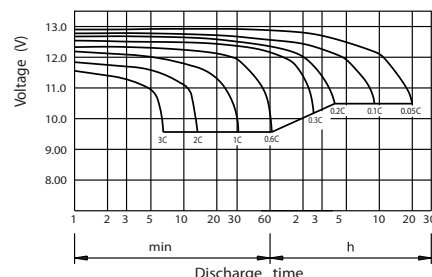
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBP dedykowany do aplikacji takich jak wymagające systemy zasilania awaryjnego, systemy solarne, automatyka przemysłowa czy telekomunikacja. Charakteryzuje się bardzo długą żywotnością baterii (powyżej 12 lat), niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS. Zaprojektowany na około 600 cykli pracy dla głębokości rozładowania do 50%.

**Specyfikacja**

Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	200.0 Ah	522	238	218/222	59.5

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	10h (napięcie 10.8V)	200.0 Ah
	3h (napięcie 10.8V)	150.0 Ah
	1h (napięcie 10.5V)	110.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±4.0 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (10h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M8/T16	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	60A	
Max. prąd rozładowania	1400A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]****Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-7.2 (12V 7.2Ah Fast250/T2)**

AKU-AGM-XBS-12V-7.2AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 7.2 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 30.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 3-5 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



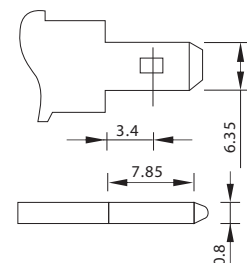
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBS dedykowany do aplikacji takich jak centrale alarmowe, urządzenia przenośne i szeroko pojęta automatyka. Charakteryzuje się żywotnością do 5 lat, niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS.

**Specyfikacja**

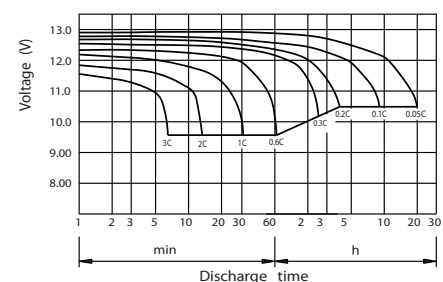
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	7.2 Ah	151	65	94/100	2.0

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	7.2 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	6.7 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	4.4 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±30 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	Fast250/T2	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	2.16A	
Max. prąd rozładowania	108A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T2

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**



**Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-12 (12V 12Ah Fast250/T2)**

AKU-AGM-XBS-12V-12AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 12 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 19.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 3-5 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



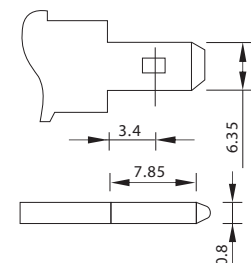
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBS dedykowany do aplikacji takich jak centrale alarmowe, urządzenia przenośne i szeroko pojęta automatyka. Charakteryzuje się żywotnością do 5 lat, niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS.

**Specyfikacja**

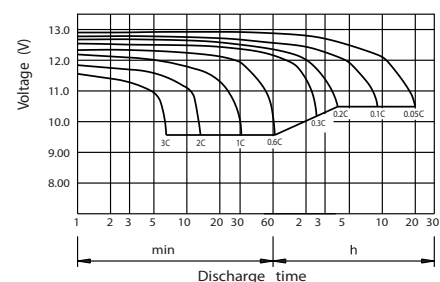
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	12.0 Ah	151	98	95/101	3.1

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	12.0 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	11.0 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	7.2 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±19 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	Fast250/T2	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	3.6A	
Max. prąd rozładowania	108A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T2

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**

**Akumulator AGM, MaxCell XBS 12-18 (12V 18Ah M5/T12)**

AKU-AGM-XBS-12V-18AH

**CECHY:**

- Technologia wykonania: VRLA-AGM
- Pojemność: 18 Ah
- Rezystancja wewnętrzna: ~ 15.0 mΩ
- Zakres temperatur pracy:  
w trakcie pracy: -15°C do +50°C  
w trakcie ładowania: -10°C do +50°C  
w trakcie przechowywania: -20°C do +50°C
- Projektowana żywotność baterii: 3-5 lat
- Rodzaj obudowy: ABS



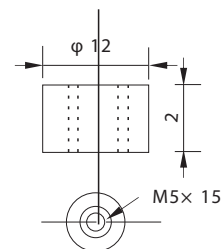
Akumulator renomowanej marki MaxCell Battery serii XBS dedykowany do aplikacji takich jak centrale alarmowe, urządzenia przenośne i szeroko pojęta automatyka. Charakteryzuje się żywotnością do 5 lat, niezawodnością oraz odpornością na wstrząsy i wibracje. Zastosowana technologia VRLA-AGM zapewnia bezpieczeństwo użytkowania, a także bezobsługowość (brak konieczności uzupełniania elektrolitu). Nie wymaga zastosowania specjalnych pomieszczeń z wentylacją. Obudowa została wykonana z najwyższej jakości materiału ABS.

**Specyfikacja**

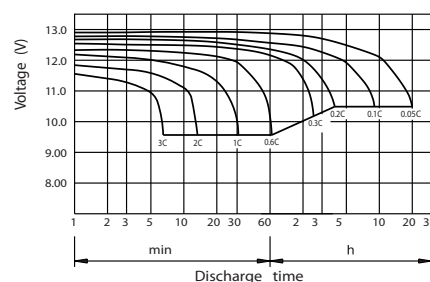
Napięcie nominalne	Pojemność nominalna	Wymiary [mm] (±0.2)			Waga [kg] (±4%)
		Długość	Szerokość	Wysokość/Wysokość całkowita	
12.0 V	18.0 Ah	181	77	167/167	4.8

**Charakterystyka**

Nominalna temperatura pracy	25°C ±3°C	
Pojemność przy 25°C	20h (napięcie 10.5V)	18.0 Ah
	10h (napięcie 10.5V)	16.8 Ah
	1h (napięcie 9.6V)	11.0 Ah
Rezystancja wewn.	akum. naład.	±15 mΩ
Pojemność pod wpływem temperatury (20h)	dla 40 °C	102%
	dla 20 °C	100%
	dla 0 °C	85%
	dla -15 °C	65%
Samorozładowanie przy 25°C	3 m-ce	91%
	6 m-cy	82%
	12 m-cy	65%
Terminal	M5/T12	
Ładowanie przy 25°C	Buforowe	13.50 do 13.80V (kompensacja temp. -18mV/°C)
	Cykliczne	14.50 do 15.00V (kompensacja temp. -30mV/°C)
Max. prąd ładowania	5.4A	
Max. prąd rozładowania	270A (5 sec.)	

**Typ terminala [mm]**

T12

**Charakterystyka rozładowania [25°C]**





**xbest.pl Sp. z o.o. Sp. k.,**

**Siedziba: 00-807 Warszawa, Al. Jerozolimskie 96  
Oddział: 44-200 Rybnik, ul. Św. Józefa 141D**

**Tel: +48 32 239 6000, +48 32 239 6001, Fax. +48 32 239 6010  
NIP: 642-318-10-41, REGON: 243085940**

**www.xbest.pl  
e-mail: office@xbest.pl**